ЛУКОЙЛ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ЛЛК-Интернешнл

ЛУКОЙЛ СТАБИО PLUS 46

Высококачественное синтетическое компрессорное масло

Спецификации

- DIN 51506 VDL
- ISO 6521-2 DAJ

Описание продукта

Компрессорное масло на основе базовых масел, произведенных по синтетической технологии, и специализированного высокоэффективного пакета присадок. Благодаря сбалансированным вязкостно-температурным характеристикам масло обеспечивает постоянное давление в системе смазки во всем диапазоне рабочих температур. Обладает отличными пусковыми свойствами при низких температурах, обеспечивает высокий уровень антиокислительных, противоизносных и антикоррозионных свойств, минимизирует образование отложений, не оказывая отрицательного воздействия на материалы уплотнений.

Область применения

Рекомендуется для применения в винтовых и пластинчатых компрессорах высокой мощности. Обеспечивает увеличенный интервал замены относительно минеральных компрессорных масел.

Преимущества

СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ

Высокая термоокислительная стабильность

УЛУЧШЕННЫЕ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ СВОЙСТВА

Надёжная эксплуатация в условиях низких температур

УВЕЛИЧЕННЫЙ ИНТЕРВАЛ ЗАМЕНЫ

Снижает затраты на сервисное обслуживание и уменьшает время простоя техники

Наименование продукта при заказе: Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО PLUS 46, СТО 79345251-360-2023

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м3	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	856
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм2/с	ГОСТ 33 / ASTM D445	7,1
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм2/с	ГОСТ 33 / ASTM D445	45,6
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	115
Деэмульгирующие свойства при 54 °С	ASTM D1401 / ISO 6614	
-время расслоения, мин		5
-объем слоев (масло-вода-эмульсия), мл		40-37-3
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	254
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
-при 24 °С, мл		0/0
-при 94 °С, мл		10/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		0/0
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-42
Индукционный период окисления RPVOT, мин	ASTM D2272	1 300

115035, Россия, г.Москва,
Садовническая улица, д.75
www.lukoil-masla.ru

тел.: (495) 627-40-20
факс: (495) 981-76-84